

COMPRESOR

Cilindrada (cm3)	8.1
Diámetro (mm)	24.29
Carrera (mm)	19.62
Peso neto (Kg)	10.5
Tipo aceite	ISO VG 22 ESTER
Carga aceite (cm3)	445

MOTOR

Potencia aproximada (CV)	1/4
Tensión/Frecuencia (V/Hz)	115V 60Hz
Campo tensión (V)	98-132
Código	-
Tipo	CSIR
Nº fases	1 PH
Intensidad cortocircuito (A)	24.0
Resistencia FP a 25°C (Ω)	1.5
Resistencia FA a 25°C (Ω)	3.8

APLICACIÓN

Aplicación	Baja presión aspiración
Refrigerante	R134a
Temp. evaporación (°C)	-35 a -10
Sist. expansión	Capilar/Válvula
Refrigeración	Estático
Temp. ambiente máx. (°C)	43

RENDIMIENTO NOMINAL

	CICLO A	CICLO B
Capacidad Frigorífica (kcal/h)	164	224
Potencia Absorbida (W)	217	228
EER (kcal/Wh)	0.75	0.98
COP (W/W)	0.88	1.14
Intensidad (A)	3.56	3.60

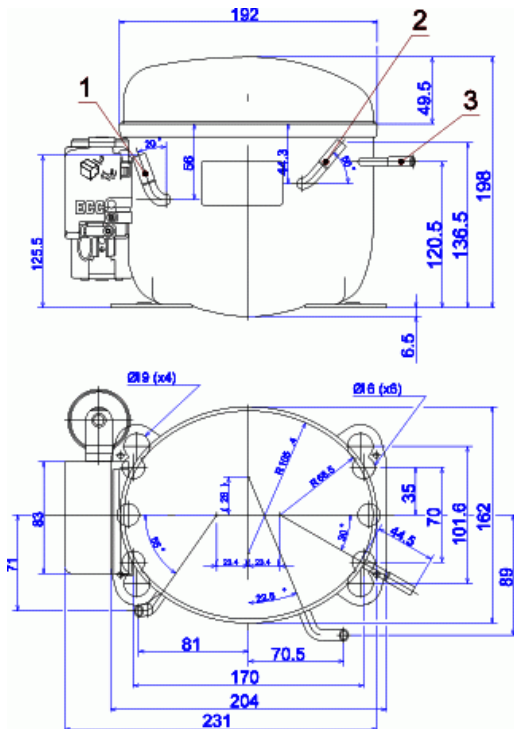
CONDICIONES DE ENSAYO

	CICLO A	CICLO B
Temp. evaporación (°C)	-25.0	-23.3
Temp. condensación (°C)	55.0	55.0
T. líq. entrada valv. (°C)	55.0	32.0
T. amb. y gases asp. (°C)	32.0	32.0
Tens./Frec. (V/Hz)	115V 60Hz	115V 60Hz

COMPONENTES ELÉCTRICOS

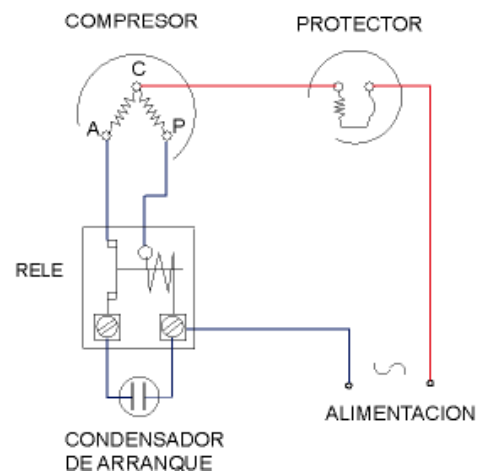
Relé	2014 170.	
Pick-Up	12,10 (A)	
Drop-Out	10,30 (A)	
Protector	MRT00ALK	T0535
Intensidad (A)	17.0	17.0
Tiempo corte (seg)	7.5-14	7.5-14
Temp. disco (Corte/Conexión) (C)	105.0 / 61.0	105.0 / 52.0
Condensador de arranque (µF/V)F/V)	170 / 160	

DIMENSIONES Y ESQUEMAS ELÉCTRICOS



DENOMINACIÓN	DIAM. INTERIOR (MM)
1 Aspiración/Carga	6.5
2 Carga/Aspiración	6.5
3 Compresión	4.9

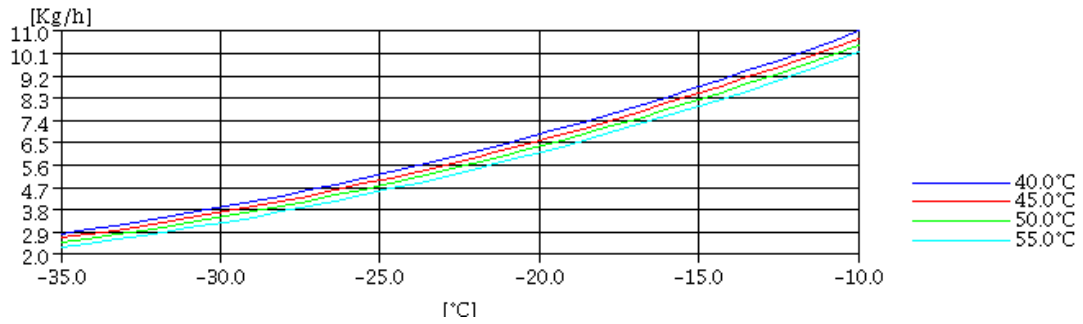
CSIR



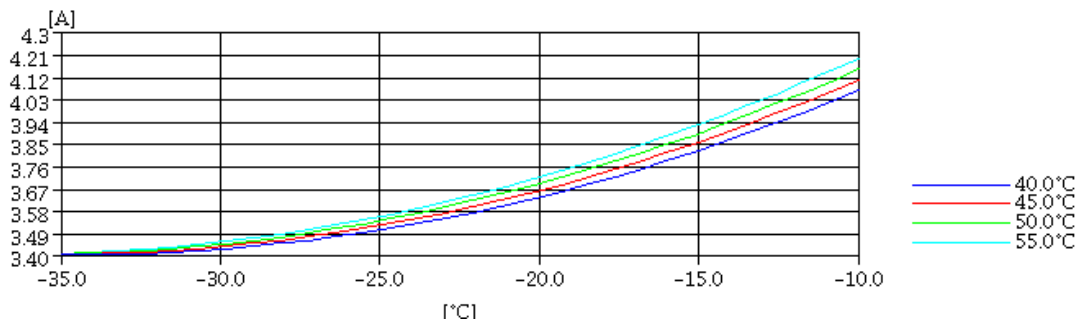
CONDICIONES DE ENSAYO

Tensión/Frecuencia	115V 60Hz
T. amb. y gases asp.	32 °C
T. líq. entrada valv.	Subenfriamiento a 32 °C

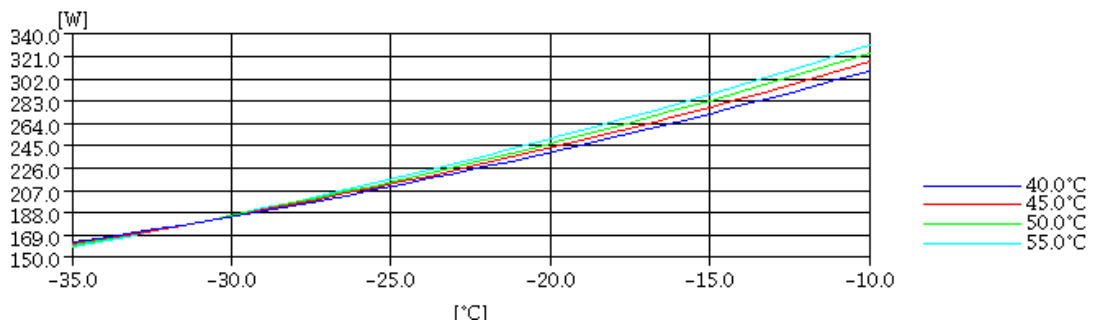
CAUDAL MÁSSICO



INTENSIDAD



CONSUMO



POTENCIA FRIGORÍFICA

