

**COMPRESOR**

Cilindrada (cm3)	8.1
Diámetro (mm)	24.29
Carrera (mm)	19.62
Peso neto (Kg)	11.1
Tipo aceite	ISO VG 22 ESTER
Carga aceite (cm3)	470

**MOTOR**

Potencia aproximada (CV)	1/4
Tensión/Frecuencia (V/Hz)	115V 60Hz
Campo tensión (V)	98-127
Código	-
Tipo	RSCR
Nº fases	1 PH
Intensidad cortocircuito (A)	39.0
Resistencia FP a 25°C (Ω)	1.43
Resistencia FA a 25°C (Ω)	3.42

**APLICACIÓN**

Aplicación	Baja presión aspiración
Refrigerante	R134a
Temp. evaporación (°C)	-35 a -10
Sist. expansión	Capilar
Refrigeración	Enfriador de aceite
Temp. ambiente máx. (°C)	43

**RENDIMIENTO NOMINAL**

	<b>CICLO A</b>	<b>CICLO B</b>
Capacidad Frigorífica (kcal/h)	166	226
Potencia Absorbida (W)	214	225
EER (kcal/Wh)	0.77	1.00
COP (W/W)	0.90	1.16
Intensidad (A)	2.52	2.59

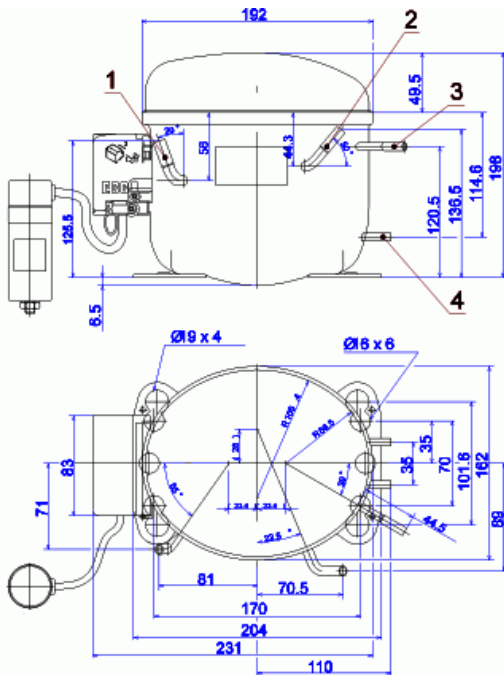
**CONDICIONES DE ENSAYO**

	<b>CICLO A</b>	<b>CICLO B</b>
Temp. evaporación (°C)	-25.0	-23.3
Temp. condensación (°C)	55.0	55.0
T. líq. entrada valv. (°C)	55.0	32.0
T. amb. y gases asp. (°C)	32.0	32.0
Tens./Frec. (V/Hz)	115V 60Hz	115V 60Hz

**COMPONENTES ELÉCTRICOS**

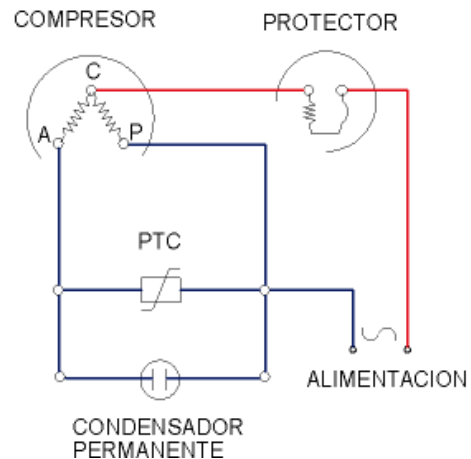
Relé	PTC 3012 - K115
Tension nominal (V)	100 - 115
Resistencia μ	4,70
Protector	T0315
Intensidad (A)	22.0
Tiempo corte (seg)	7.5-14
Temp. disco (Corte/Conexión) (C)	125.0 / 62.0
Condensador permanente (μF/V)	20 / 250

**DIMENSIONES Y ESQUEMAS ELÉCTRICOS**



	<b>DENOMINACIÓN</b>	<b>DIAM. INTERIOR (MM)</b>
1	Aspiración/Carga	6,5
2	Carga/Aspiración	6,5
3	Compresión	4,9
4	Oil Cooler	4,9

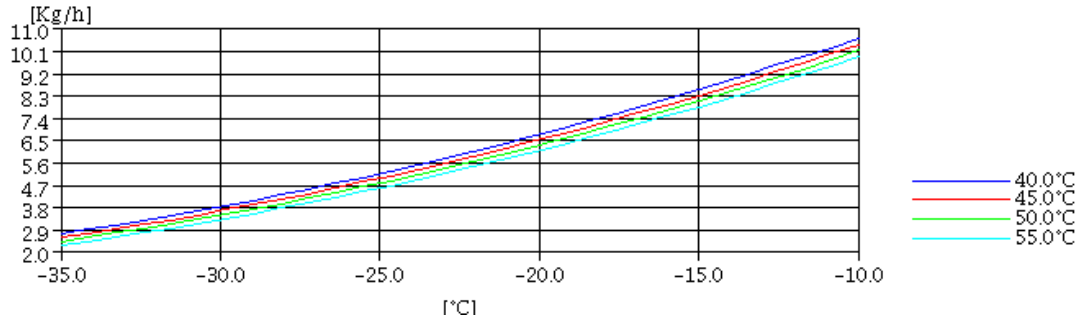
**R S C R**



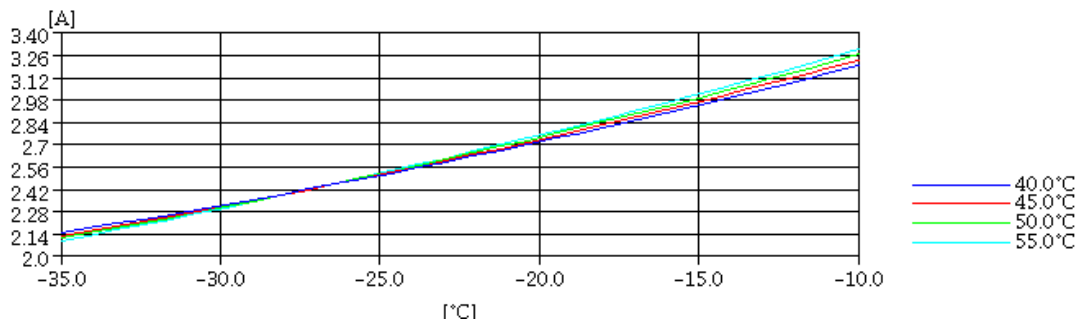
**CONDICIONES DE ENSAYO**

Tensión/Frecuencia	115V 60Hz
T. amb. y gases asp.	32 °C
T. líq. entrada valv.	Subenfriamiento a 32 °C

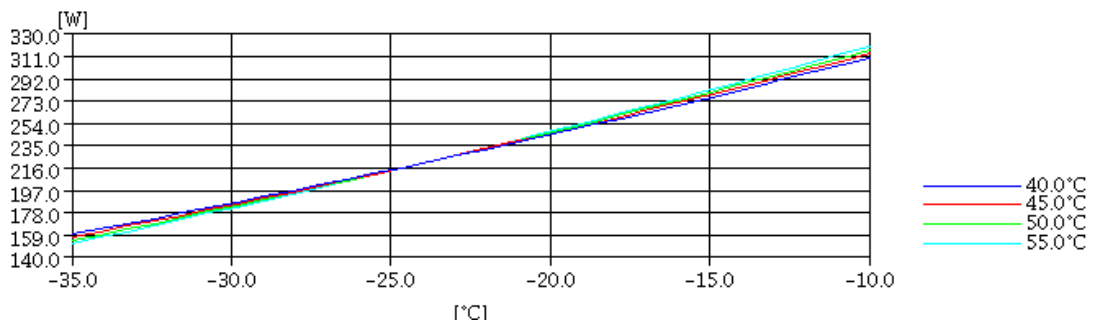
**CAUDAL MÁSSICO**



**INTENSIDAD**



**CONSUMO**



**POTENCIA FRIGORÍFICA**

