

COMPRESOR

Cilindrada (cm3)	9.09
Diámetro (mm)	24.29
Carrera (mm)	19.62
Peso neto (Kg)	10.6
Tipo aceite	ISO VG 22 ESTER
Carga aceite (cm3)	350

MOTOR

Potencia aproximada (CV)	1/4
Tensión/Frecuencia (V/Hz)	115V 60Hz
Campo tensión (V)	98-132
Código	-
Tipo	CSIR
Nº fases	1 PH
Intensidad cortocircuito (A)	29.0
Resistencia FP a 25°C (Ω)	1.46
Resistencia FA a 25°C (Ω)	7.21

APLICACIÓN

Aplicación	Alta/media presión aspiración
Refrigerante	R134a
Temp. evaporación (°C)	-25 a 10
Sist. expansión	Capilar/Válvula
Refrigeración	Ventilación forzada
Temp. ambiente máx. (°C)	43

RENDIMIENTO NOMINAL

	CICLO C	CICLO D
Capacidad Frigorífica (kcal/h)	752	900
Potencia Absorbida (W)	446	465
EER (kcal/Wh)	1.68	1.93
COP (W/W)	1.96	2.25
Intensidad (A)	4.96	5.11

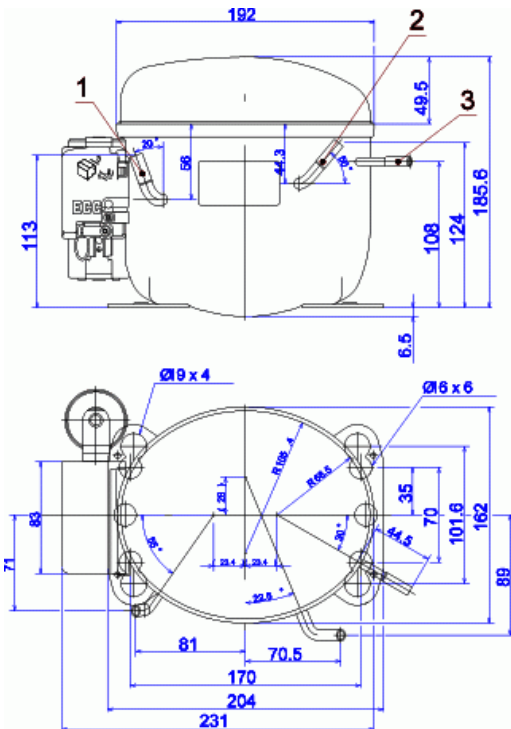
CONDICIONES DE ENSAYO

	CICLO C	CICLO D
Temp. evaporación (°C)	5.0	7.2
Temp. condensación (°C)	55.0	55.0
T. líq. entrada valv. (°C)	55.0	46.0
T. amb. y gases asp. (°C)	32.0	35.0
Tens./Frec. (V/Hz)	115V 60Hz	115V 60Hz

COMPONENTES ELÉCTRICOS

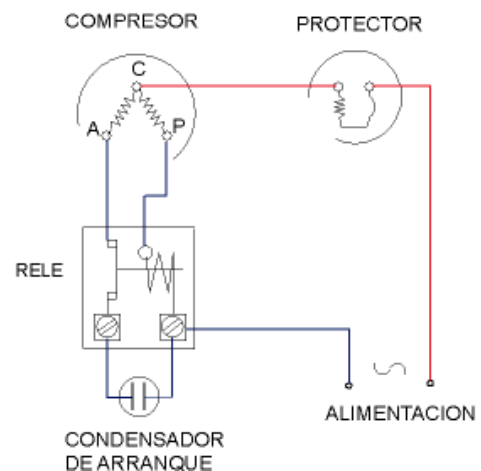
Relé	2014 180.	
Pick-Up	16,70 (A)	
Drop-Out	14,00 (A)	
Protector	MRA38152	T0260
Intensidad (A)	27.5	22.0
Tiempo corte (seg)	2,8-5,2	7,5-14
Temp. disco (Corte/Conexión) (C)	105.0 / 52.0	105.0 / 52.0
Condensador de arranque (µF/V)F/V)	200 / 160	

DIMENSIONES Y ESQUEMAS ELÉCTRICOS



	DENOMINACIÓN	DIAM. INTERIOR (MM)
1	Aspiración	6.5
2	Carga	6.5
3	Compresión	4.9

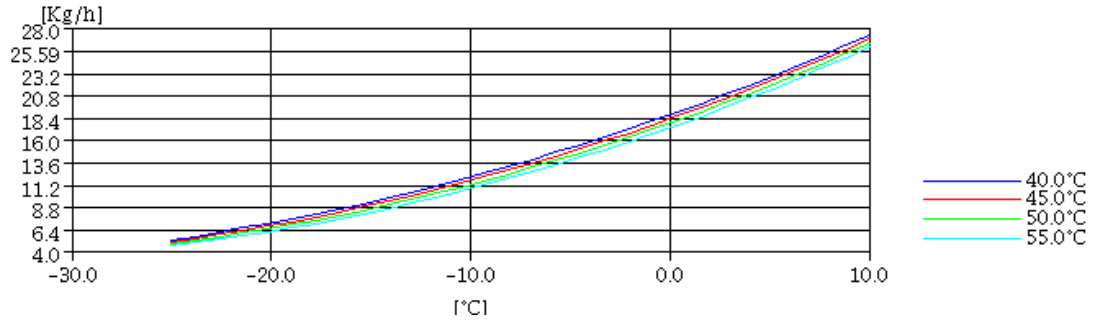
CSIR



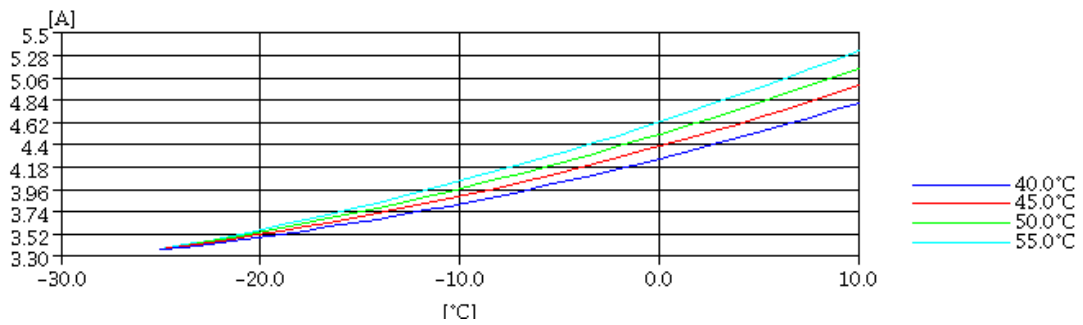
CONDICIONES DE ENSAYO

Tensión/Frecuencia	115V 60Hz
T. amb. y gases asp.	35 °C
T. líq. entrada valv.	Subenfriamiento 9 K

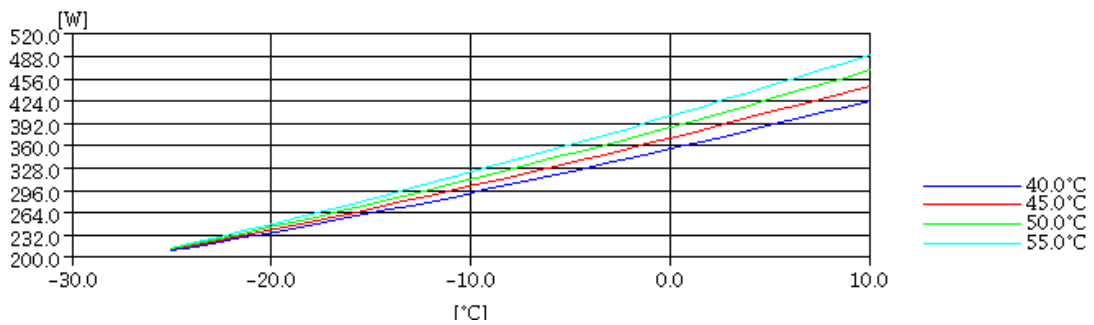
CAUDAL MÁSICO



INTENSIDAD



CONSUMO



POTENCIA FRIGORÍFICA

