

**COMPRESOR**

Cilindrada (cm3)	9.09
Diámetro (mm)	24.29
Carrera (mm)	19.62
Peso neto (Kg)	10.6
Tipo aceite	ISO VG 22 ESTER
Carga aceite (cm3)	350

**MOTOR**

Potencia aproximada (CV)	1/4
Tensión/Frecuencia (V/Hz)	115V 60Hz
Campo tensión (V)	98-132
Código	-
Tipo	CSR
Nº fases	1 PH
Intensidad cortocircuito (A)	29.0
Resistencia FP a 25°C (Ω)	1.46
Resistencia FA a 25°C (Ω)	7.21

**APLICACIÓN**

Aplicación	Alta/media presión aspiración
Refrigerante	R134a
Temp. evaporación (°C)	-25 a 10
Sist. expansión	Capilar/Válvula
Refrigeración	Ventilación forzada
Temp. ambiente máx. (°C)	43

**RENDIMIENTO NOMINAL**

	<b>CICLO C</b>	<b>CICLO D</b>
Capacidad Frigorífica (kcal/h)	752	900
Potencia Absorbida (W)	415	432
EER (kcal/Wh)	1.81	2.08
COP (W/W)	2.11	2.42
Intensidad (A)	4.11	4.25

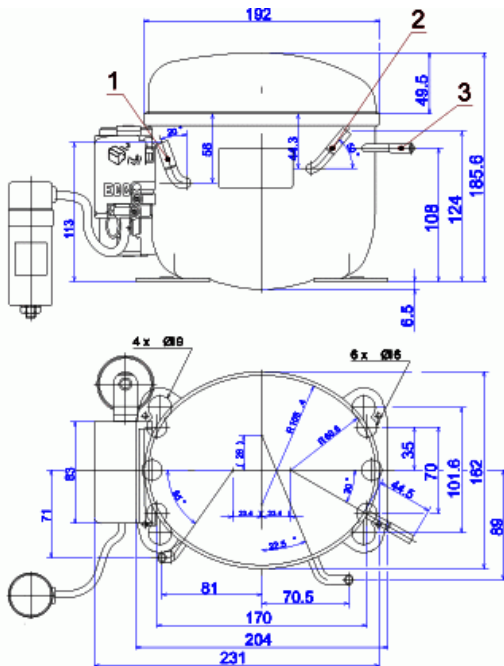
**CONDICIONES DE ENSAYO**

Temp. evaporación (°C)	5.0	7.2
Temp. condensación (°C)	55.0	55.0
T. líq. entrada valv. (°C)	55.0	46.0
T. amb. y gases asp. (°C)	32.0	35.0
Tens./Frec. (V/Hz)	115V 60Hz	115V 60Hz

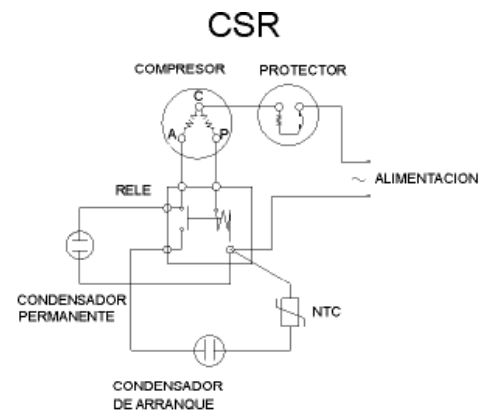
**COMPONENTES ELÉCTRICOS**

Relé	2014 180. + NTC3	
Pick-Up	16,70 (A)	
Drop-Out	14,00 (A)	
Protector	MRA38128	T0535
Intensidad (A)	17.0	17.0
Tiempo corte (seg)	7.5-14	7.5-14
Temp. disco (Corte/Conexión) (C)	105.0 / 52.0	105.0 / 52.0
Condensador de arranque (μF/V)F/V)	200 / 160	
Condensador permanente (μF/V)	15 / 250	

**DIMENSIONES Y ESQUEMAS ELÉCTRICOS**



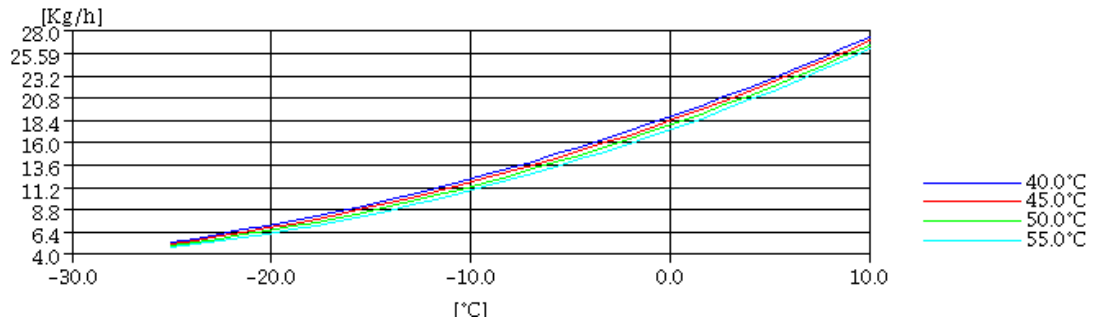
	<b>DENOMINACIÓN</b>	<b>DIAM. INTERIOR (MM)</b>
1	Aspiración	6.5
2	Carga	6.5
3	Compresión	4.9



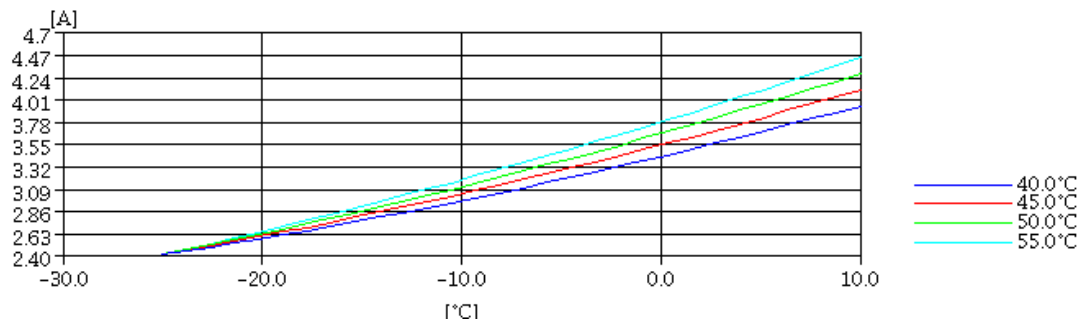
**CONDICIONES DE ENSAYO**

Tensión/Frecuencia	115V 60Hz
T. amb. y gases asp.	35 °C
T. líq. entrada valv.	Subenfriamiento 9 K

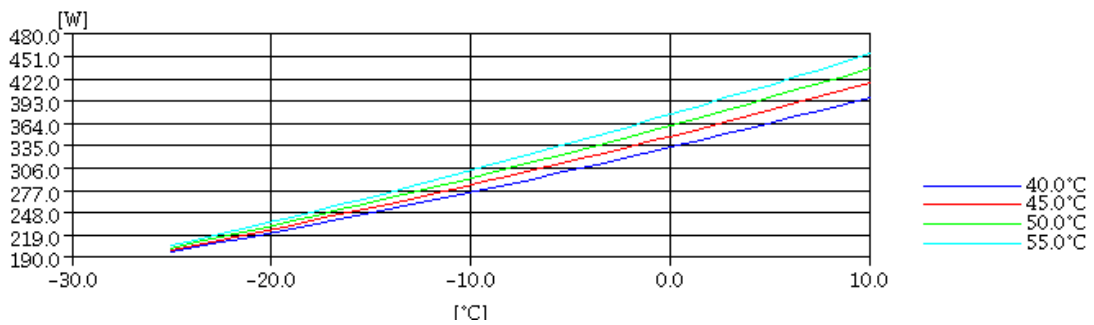
**CAUDAL MÁSSICO**



**INTENSIDAD**



**CONSUMO**



**POTENCIA FRIGORÍFICA**

