

**COMPRESOR**

Cilindrada (cm3)	14.17
Diámetro (mm)	31.19
Carrera (mm)	18.54
Peso neto (Kg)	12.9
Tipo aceite	ISO VG 22 ESTER
Carga aceite (cm3)	400

**MOTOR**

Potencia aproximada (CV)	3/8
Tensión/Frecuencia (V/Hz)	115V 60Hz
Campo tensión (V)	98-132
Código	-
Tipo	CSIR
Nº fases	1 PH
Intensidad cortocircuito (A)	44.5
Resistencia FP a 25°C (Ω)	0.84
Resistencia FA a 25°C (Ω)	3.96

**APLICACIÓN**

Aplicación	Baja presión aspiración
Refrigerante	R134a
Temp. evaporación (°C)	-35 a -10
Sist. expansión	Capilar/Válvula
Refrigeración	Ventilación forzada
Temp. ambiente máx. (°C)	43

**RENDIMIENTO NOMINAL**

	<b>CICLO A</b>	<b>CICLO B</b>
Capacidad Frigorífica (kcal/h)	230	316
Potencia Absorbida (W)	371	390
EER (kcal/Wh)	0.62	0.81
COP (W/W)	0.72	0.94
Intensidad (A)	6.00	6.09

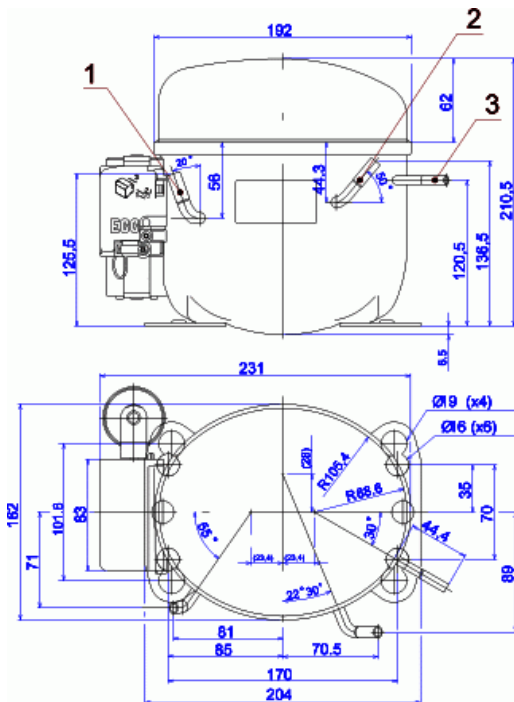
**CONDICIONES DE ENSAYO**

Temp. evaporación (°C)	-25.0	-23.3
Temp. condensación (°C)	55.0	55.0
T. líq. entrada valv. (°C)	55.0	32.0
T. amb. y gases asp. (°C)	32.0	32.0
Tens./Frec. (V/Hz)	115V 60Hz	115V 60Hz

**COMPONENTES ELÉCTRICOS**

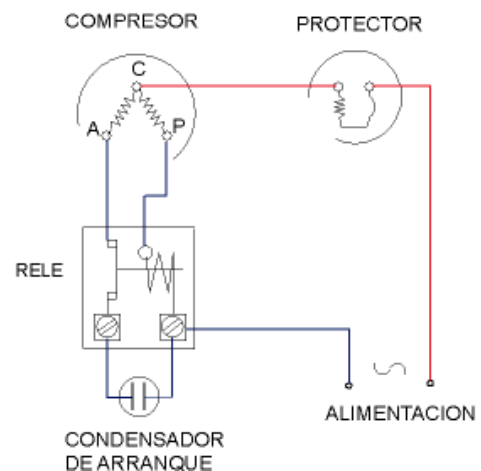
Relé	2014 184.	
Pick-Up	18,70 (A)	
Drop-Out	15,60 (A)	
Protector	MRA38088	T0534
Intensidad (A)	22.0	20.0
Tiempo corte (seg)	7.5-14	7.5-14
Temp. disco (Corte/Conexión) (C)	105.0 / 57.0	105.0 / 52.0
Condensador de arranque (μF/V)F/V)	250 / 160	

**DIMENSIONES Y ESQUEMAS ELÉCTRICOS**



	<b>DENOMINACIÓN</b>	<b>DIAM. INTERIOR (MM)</b>
1	Aspiración/Carga	8.1
2	Carga/Aspiración	8.1
3	Compresión	6.5

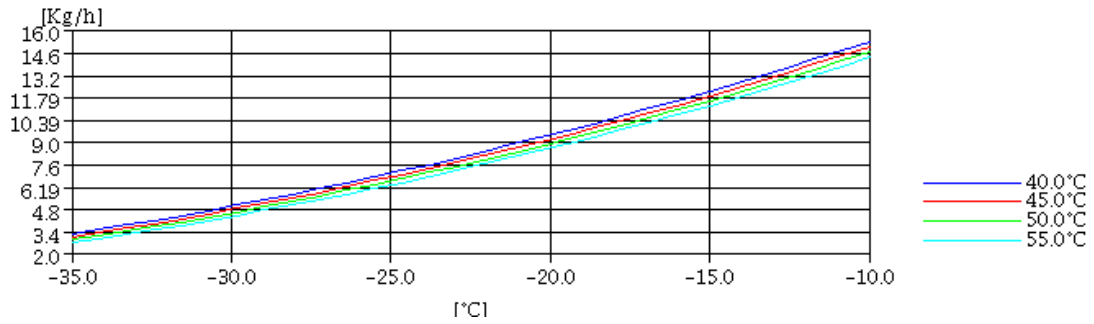
**CSIR**



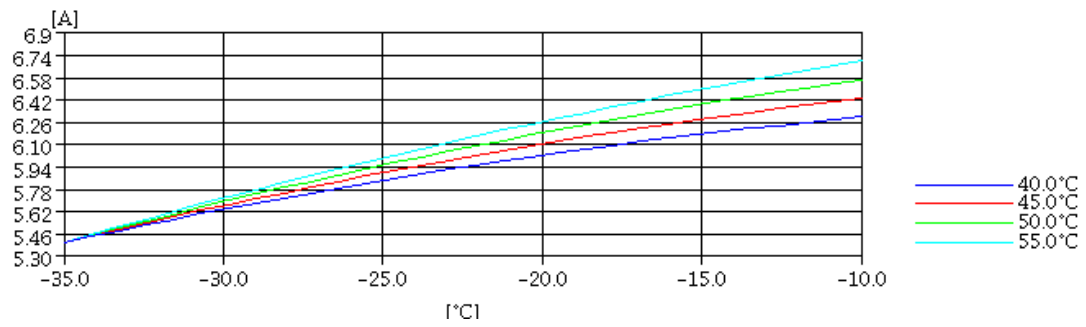
**CONDICIONES DE ENSAYO**

Tensión/Frecuencia	115V 60Hz
T. amb. y gases asp.	32 °C
T. líq. entrada valv.	Subenfriamiento a 32 °C

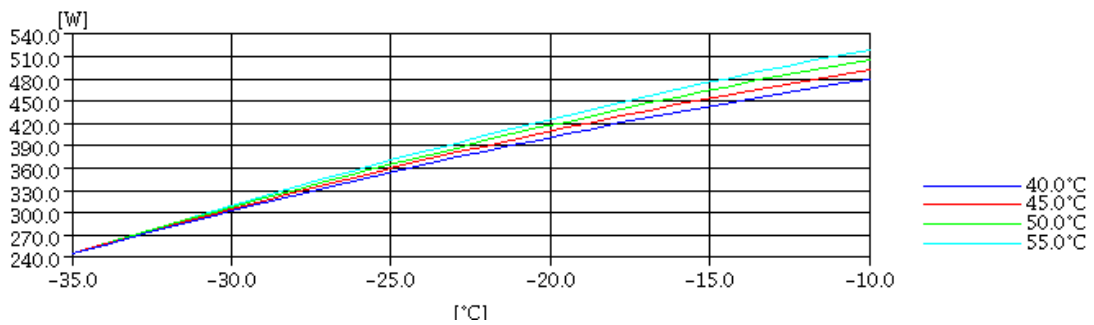
**CAUDAL MÁSSICO**



**INTENSIDAD**



**CONSUMO**



**POTENCIA FRIGORÍFICA**

