

COMPRESOR

Cilindrada (cm3)	12.1
Diámetro (mm)	27.0
Carrera (mm)	21.13
Peso neto (Kg)	12.3
Tipo aceite	ISO VG 22 ESTER
Carga aceite (cm3)	400

MOTOR

Potencia aproximada (CV)	3/8
Tensión/Frecuencia (V/Hz)	115V 60Hz
Campo tensión (V)	98-132
Código	-
Tipo	CSR
Nº fases	1 PH
Intensidad cortocircuito (A)	39.5
Resistencia FP a 25°C (Ω)	1.0
Resistencia FA a 25°C (Ω)	6.5

APLICACIÓN

Aplicación	Alta/media presión aspiración
Refrigerante	R134a
Temp. evaporación (°C)	-25 a 10
Sist. expansión	Capilar/Válvula
Refrigeración	Ventilación forzada
Temp. ambiente máx. (°C)	43

RENDIMIENTO NOMINAL

	CICLO C	CICLO D
Capacidad Frigorífica (kcal/h)	990	1180
Potencia Absorbida (W)	542	562
EER (kcal/Wh)	1.82	2.10
COP (W/W)	2.12	2.44
Intensidad (A)	5.53	5.70

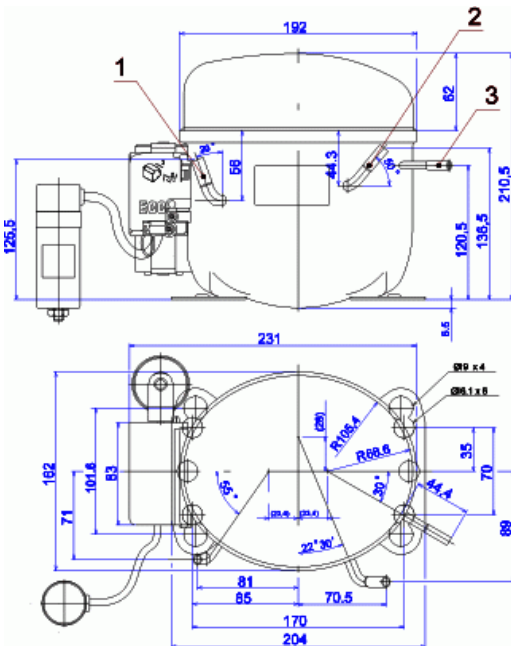
CONDICIONES DE ENSAYO

Temp. evaporación (°C)	5.0	7.2
Temp. condensación (°C)	55.0	55.0
T. líq. entrada valv. (°C)	55.0	46.0
T. amb. y gases asp. (°C)	32.0	35.0
Tens./Frec. (V/Hz)	115V 60Hz	115V 60Hz

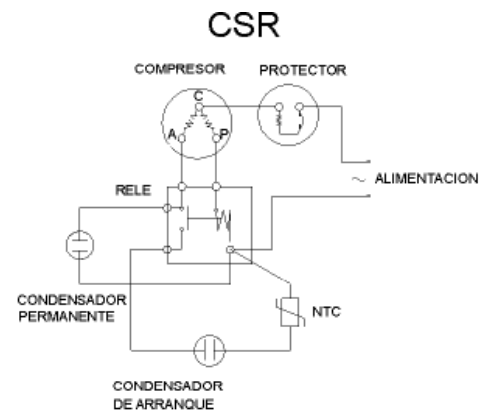
COMPONENTES ELÉCTRICOS

Relé	2014 184. + NTC3
Pick-Up	18,70 (A)
Drop-Out	15,60 (A)
Protector	MRA38152 T0260
Intensidad (A)	27.5 22.0
Tiempo corte (seg)	2,8-5,2 7,5-14
Temp. disco (Corte/Conexión) (C)	105.0 / 52.0 105.0 / 52.0
Condensador de arranque (μF/V)F/V)	250 / 160
Condensador permanente (μF/V)	15 / 250

DIMENSIONES Y ESQUEMAS ELÉCTRICOS



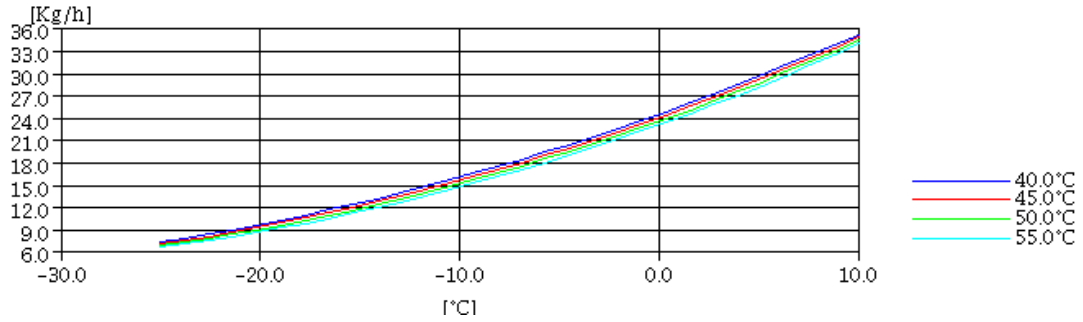
	DENOMINACIÓN	DIAM. INTERIOR (MM)
1	Aspiración/Carga	8,1
2	Carga/Aspiración	8,1
3	Compresión	6,5



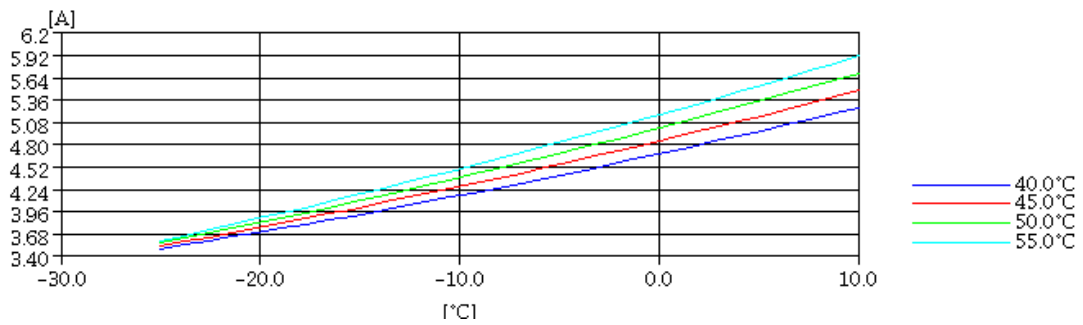
CONDICIONES DE ENSAYO

Tensión/Frecuencia	115V 60Hz
T. amb. y gases asp.	35 °C
T. líq. entrada valv.	Subenfriamiento 9 K

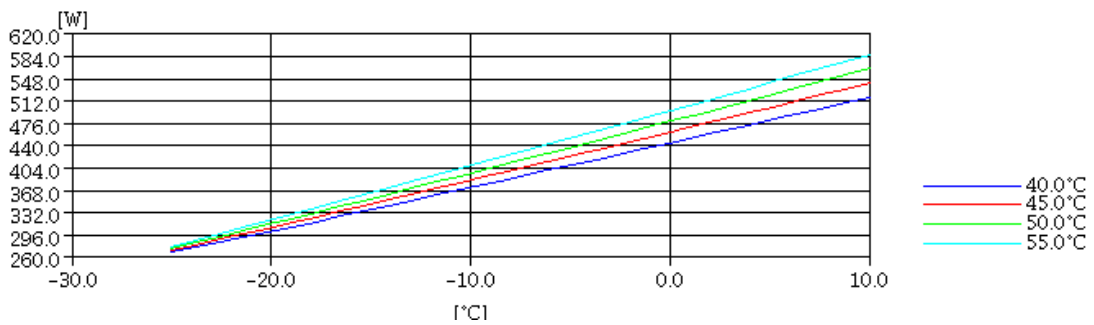
CAUDAL MÁSICO



INTENSIDAD



CONSUMO



POTENCIA FRIGORÍFICA

